

Lav en gips form til SoftBait.

Til formålet er der andet end almindelig gips der er bedre egnet. Jeg har før brugt noget som hedder stengips, det er meget hårdere og finere i overfladen end almindelig gips og koster ca. 200 kroner for 5 kg.

Har også før lavet blyforme af det, her skal man bare være helt sikker på at gipsen er tør, en smule vand i, så begynder vandet at koge med det resultat at gipsen flækker. Her plejer jeg lige lade formen ligge en times tid i ovenen ved 100 grader inden brug.

Jeg har nu fået et nyt produkt hjem fra Belgien som hedder porcelæn pulver, det koster lidt mere.

Umiddelbart er der ikke den store forskel, porcelæn pulveret bliver meget hårdt og laver også en fin overflade.

Fælles for begge er hvis formene skal bruges til SoftBait skal de lakeres inden brug, ellers hænger gummimassen fast i formen.

Jeg har endnu ikke testet porcelæn pulveret til bly.

Materiale:

Stengips eller porcelæn pulver

Pensel

Vaseline

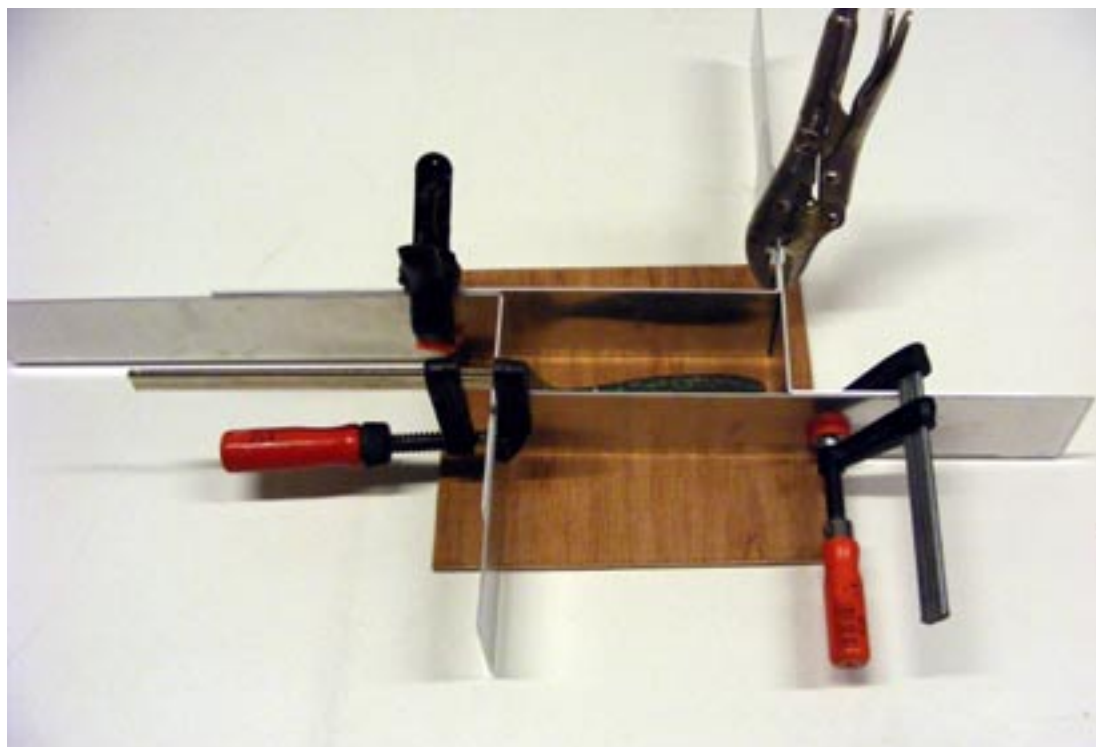
Modellervoks eller Cernit.

Kniv

Top møtrik, bolte, skiver

4 vinkler enten i træ eller metal.

Som formkasse har jeg lavet 4 vinkler som jeg kan justere frem og tilbage således at støbekassen kommer til at passe bedst muligt og man bruger mindre materiale.



Når du har fundet den rette størrelse på støbekassen laver du lige en streg til at ligge tætningsmasse på efter.

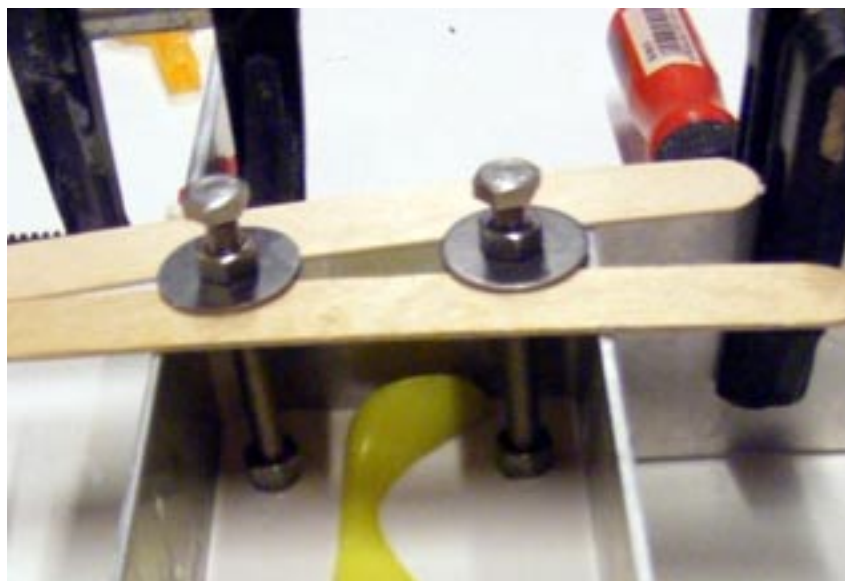
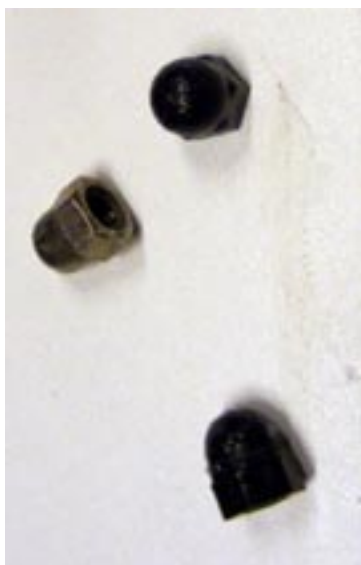


Som tætningsmasse bruger jeg modellervoks, som jeg først har rullet ud og derefter skærer jeg strimler ud. De lægges på stregen, hele vejen rundt.



Kassen presses let ned i modellervoksen og det overskydende indvendigt skæres af. Kassen skal også lige tætnes i hjørnerne.

Så skal vi lige have klargjort styrehullerne. Her bruger jeg 4 topmøtrikker + bolte, møtrikker og skiver, så har jeg også mulighed for at justere. Man kan selvfølgelig lave styrehullerne på en anden måde, men det her er det jeg har fundet bedst.



Gips / porcelæn er ikke bare sådan at skære i når først det er hærdet. Så efterhånden har jeg fundet ud af at det er nemmere at lave støbehullet i selve skabelonen, ellers er det et være svine arbejde bagefter enten at file eller slibe de huller man fylder formen op med.

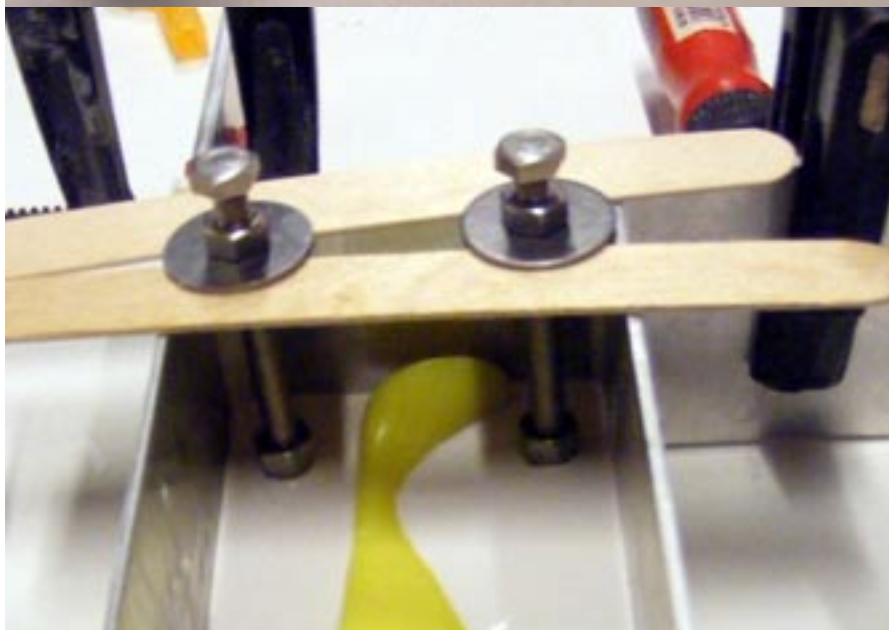
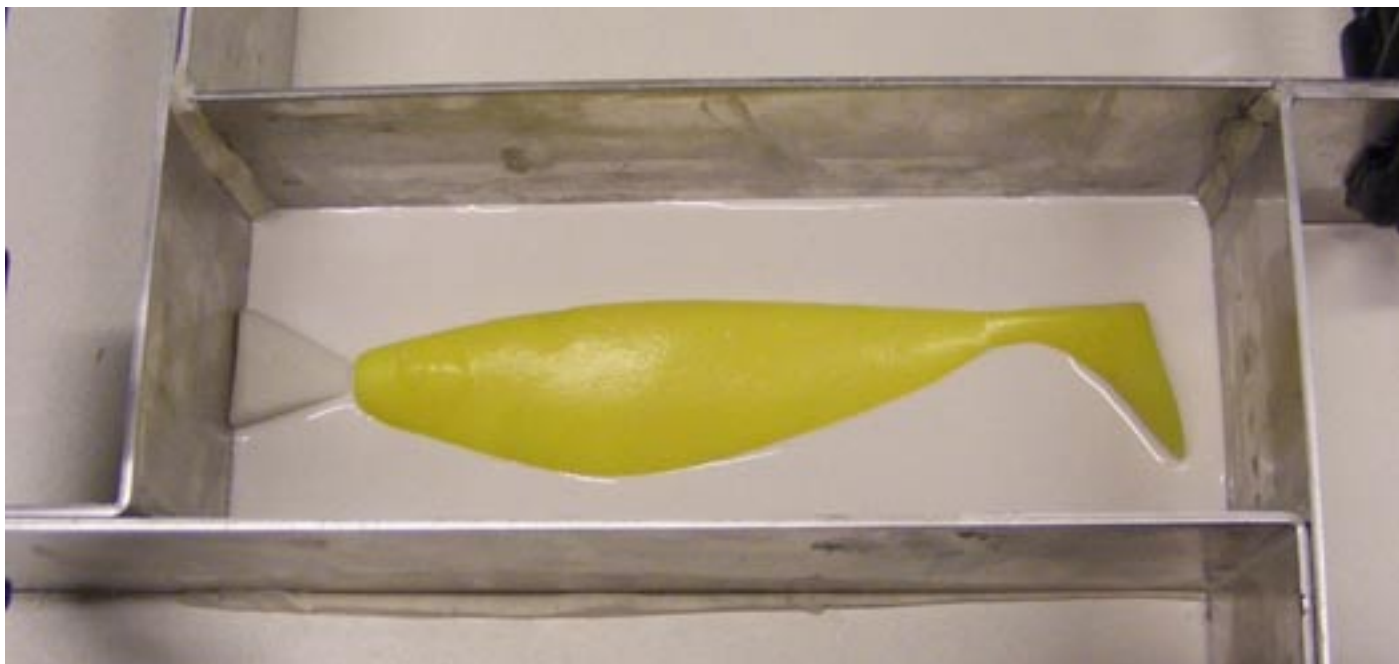
Her er »påfyldningshullet« lavet i Cernit, *Cernit er en slags modellervoks som man bager ved 120-130 grader og så bliver det meget hårdt.*

Der er lavet en styretap af ståltråd.



BEMÆRK: Møtrikker og cernit skal smøres med vaseline, ellers kan det godt være besværligt at få ud af formen

Vi er nu klar til at hælde den nødvendige mængde gips i, emnet, med » påfyldningshullet » monteret, lægges forsigtigt ned i gipsmassen, derefter sætter man forsigtigt sine styrehuller ned i massen, her kan man så justere lidt i højden så det passer.

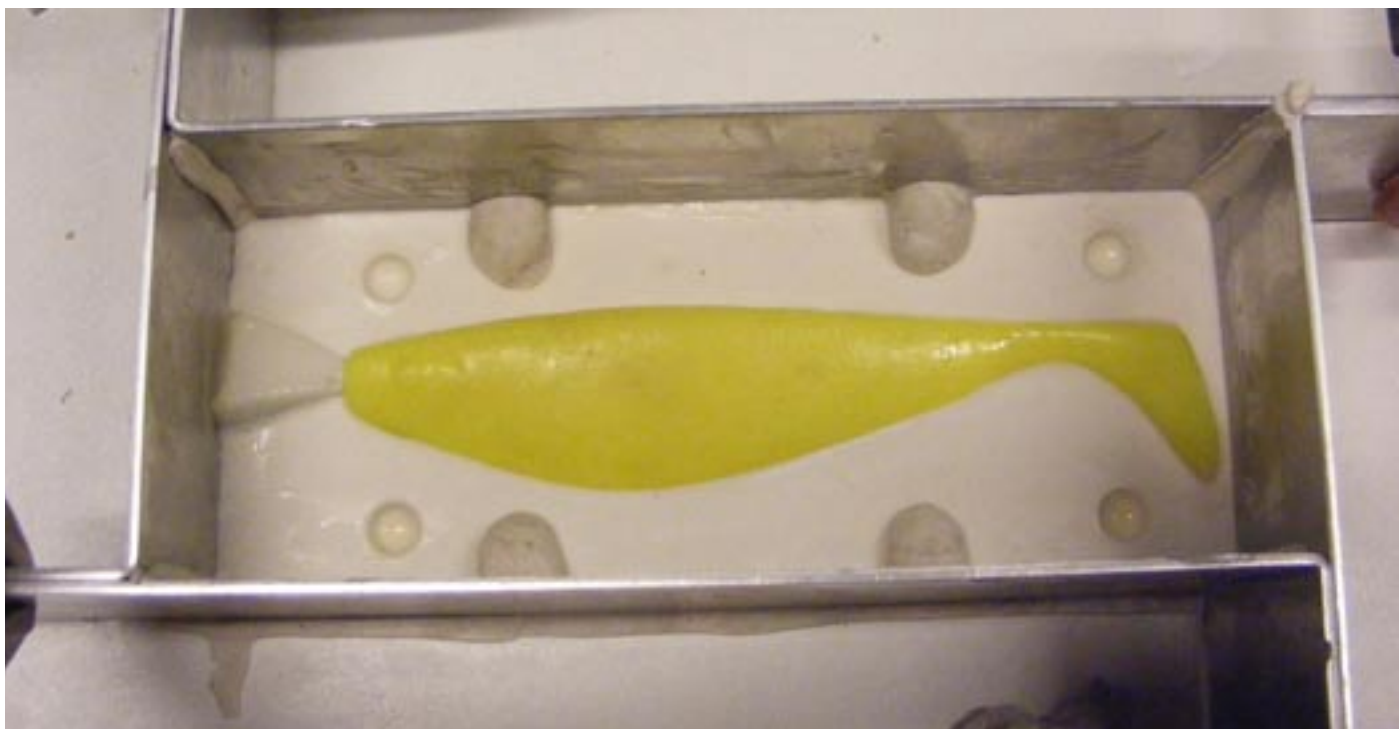


Man kan som før skrevet godt lave styrehullerne på en anden måde, hvis man rammer gipsen bæreevne på det rigtige tidspunkt kan topmøtrikkerne godt stå selv. Men som i kan se på næste billede fik jeg sat møtrikkerne i for sent og bundformen blev kasseret.

Der kan godt komme en smule kant på styrehullerne men de kan let fjernes med en undersænker, bedst inden gipsen er gennemhærdet.



Ca. 20-30 minutter efter er vi klar til næste omgang. Fjern topmøtrikker og klargør 2 kugler af modellervoks, disse halveres og den ene ende skæres lige af. Så har vi klar til at lave adskillelses huller med det samme.



SÅ smøres det hele igen med vaseline, godt med smørelse ned i styrehullerne. det er ikke nødvendig at smøre softbait. Det gøres nemmest med en pensel.

Og vi er klar til at blande næste portion gips og hælde oven i. Cirka 20-30 minutter efter er formen klar til at blive adskilt, det gøres meget nemt med en skruetrækker da vi nu har lavet huller til let adgang i siden.



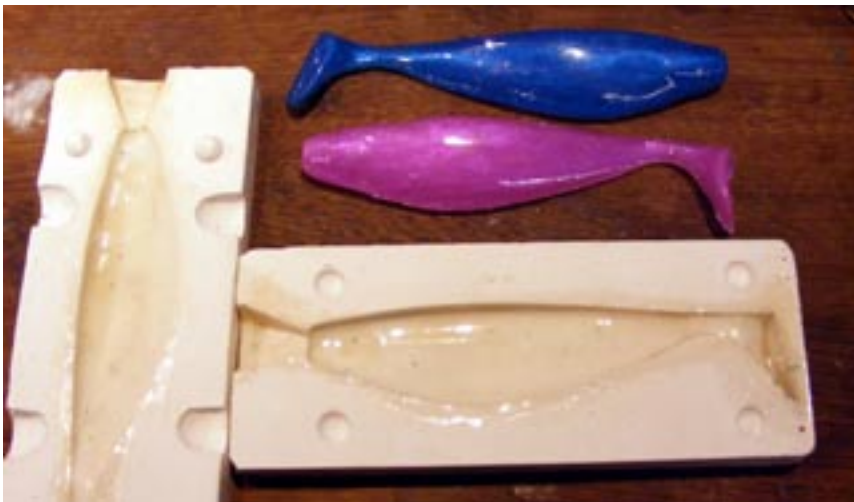
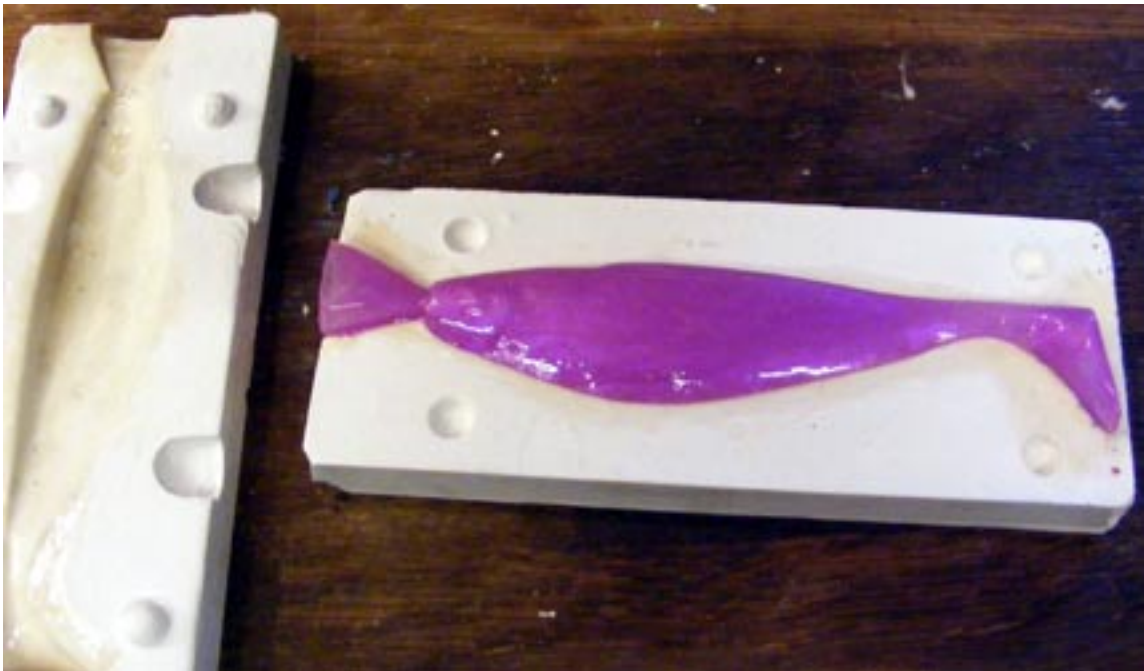
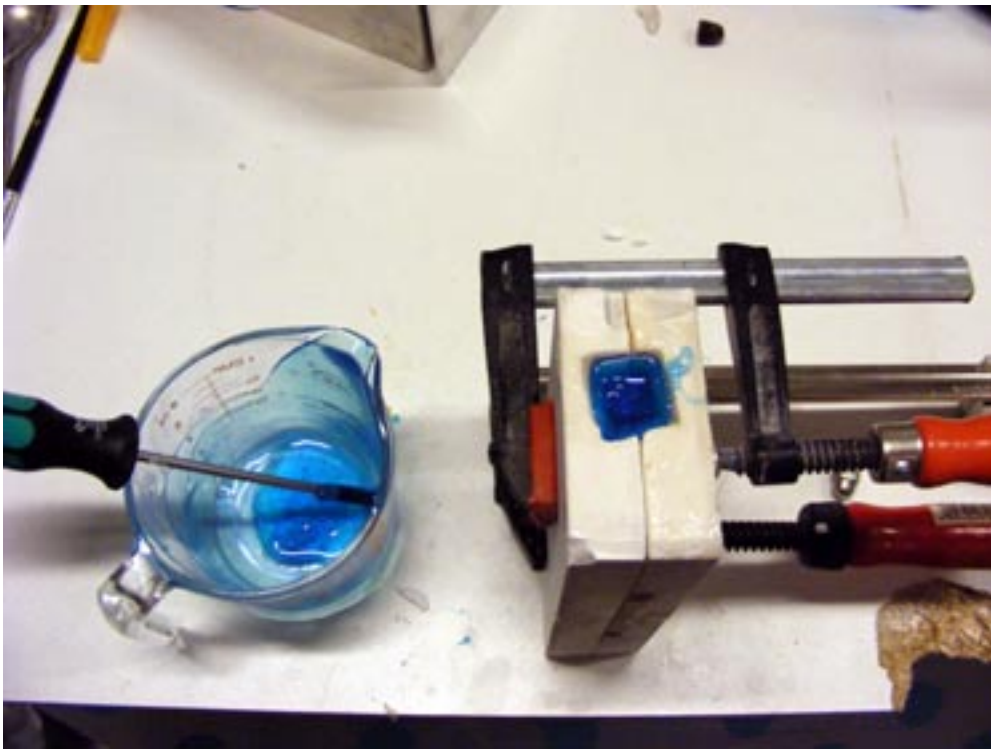
Så er formen næsten klar, påfyldningshullet har vi jo snydt lidt med, der kan være en smule kanter som let fjernes med en hobby kniv.

Nu skal formen bare tørre et par dage og så lakeres. Man lakerer kun der hvor gummi massen løber hen, ellers er formen svær at få tæt. Formen skal have mindst 2 gange lak, måske flere lidt afhængig af hvilken type lak man bruger. En fordel er første gang lak er fortyndet så den trækker lidt ind i gipsen.



Silicone forme holder selvfølgelig bedre, men er også en hel del dyrere at lave. Jeg laver kun fiskegrej til eget forbrug og det er kun en håndfuld af hver jeg laver. Mange gange får jeg lavet en form over et agn som jeg igennem årene er blevet glad for....og så kan man ikke købe det mere :-)

Det er ikke det økonomiske der gør udfaldet, jeg tror såmænd nok jeg ville spare en del penge hvis jeg bare købte en stak gummidyr...men det er ikke så sjovt og nu har jeg selv mulighed for mine egne farve kombinationer. Men kommer vi ind på næste gang.



BJØRNVIK

<http://bjornvik580.blogspot.dk>